

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«ПРОМТЕХСТАНДАРТ»№РОСС RU.32001.04ИБФ1 в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28.50675

Срок действия с 05.04.2024 по 04.04.2027

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП28, Общество с ограниченной ответственностью "Прогресс", Россия, 115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, email: progress.reestr@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Саморез с шестигранной головой (кровельный саморез) "Daxmer". Серийный выпуск.

код ОК
25.94.11.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.11-064-75483238-2021

код ТН ВЭД
7318149900

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, телефон: 8 (484) 399-61-84, электронная почта: info@roofcom.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний (исследований) №45876-ПРГ/24 от 04.04.2024 Испытательная лаборатория ООО «Прогресс» аттестат аккредитации №РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ158 от 2022-12-09

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 2с (ГОСТ Р 53603-2020. Оценка соответствия. Схемы сертификации продукции в Российской Федерации).

Проверка
подлинности
сертификата
соответствияРуководитель органа
по сертификации
подписьВ.В. Ерофеев
инициалы, фамилия

Эксперт

подписьА.Р. Теплова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Настоящий сертификат соответствия обязывает организацию поддерживать выпуск (реализацию) продукции в соответствии с вышеуказанным стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации системы добровольной сертификации «ПромТехСтандарт» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

ООО «Прогресс»

115191, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Донской, переулок

Духовской, д. 17, стр. 15, пом. 11н/2

Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09



Руководитель лаборатории

ИЛ ООО «Прогресс»

А. М. Чернова

«04» Апреля 2024г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

(исследований)

№45876-ПРГ/24 от 04.04.2024

1	Объект	Саморез с шестигранной головкой (кровельный саморез) "Dahter".
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 45876 от 22 Февраля 2024 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	23 Февраля 2024 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	05 Марта 2024 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	08 Марта 2024 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
1.	Шаг резьбы, мм	1,60 ($\pm 10\%$)	1,60	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
2.	Внешний диаметр резьбы, мм	4,70-4,85	4,70	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
3.	Внутренний диаметр резьбы, мм	3,43-3,58	3,43	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
4.	Толщина бурта, мм	0,90-1,15	0,90	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
5.	Диаметр бурта, мм	10,00-10,60	10,00	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
6.	Высота головки, мм	4,40-4,70	4,40	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
7.	Размер под ключ, мм	7,70-7,85	7,70	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
8.	Расстояние от головки до резьбы, мм, не более	0,60	0,60	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
9.	Диаметр описанной окружности, мм	8,91	8,91	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
10.	Номер типа сверловидного наконечника	2	2	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
11.	Диаметр сверловидного наконечника, мм	3,85 ^{+0,10}	3,85 ^{+0,10}	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
12.	Длина сверловидного наконечника, мм	5,50-6,00	5,50	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
13.	Вмятины и забоины, рванины, выкрашивания ниток резьбы, уменьшение высоты профиля резьбы	Не допускаются	Отсутствуют	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
14.	Допуск соосности бурта винта относительно оси стержня, мм, не более	0,4	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
15.	Допуск перпендикулярности опорной поверхности бурта относительно оси стержня винта, не более	1°	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
16.	Допуск симметричности головки винта относительно оси стержня, мм, не более	0,4	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
17.	Резьба винтов	Должна быть острой	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
18.	Сверловидный наконечник	Должен быть ровным, без искривлений и деформации	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
19.	Режущие кромки сверловидного наконечника	Не должны иметь замятий и притуплений	Соответствует требованию	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
20.	Твердость поверхности после термообработки, не менее	530 HV10	530 HV10	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021

п/п	Наименование показателя	Показатели		Методы испытаний
		НД	Испытания	
21.	Твердость сердцевины после термообработки	320-460 HV10	460 HV10	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
22.	Глубина цементированного слоя, мм	0,10-0,23	0,20	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
23.	Время сверливания, с, не более	7	4	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
24.	Прочность на кручение, Н·м, не менее	6,9	7,5	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021
25.	Типоразмер самореза, мм	4,8x35	4,8x35	ТУ 25.94.11-064-75483238-2021

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Саморез с шестигранной головкой (кровельный саморез) "Dahter", выпускаемый Обществом с ограниченной ответственностью «ТПК РУФКОМПЛЕКТ», Адрес: Россия, 249030 Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, здание 134, строение 2, ИНН: 4003033322, ОГРН: 1124025008986, соответствует: ТУ 25.94.11-064-75483238-2021.

Исполнитель


 Г. И. Куликов

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.