



Сырье и полуфабрикаты

Сортамент металлопроката

Продукция ОАО «Северсталь-метиз»

«Северсталь» сегодня в цифрах





 **11,6**
млн тонн
стали
(производство)



 **11,1**
млн тонн
стальной
продукции
(продажи)


 **53,8**
тыс.
сотрудников

 **10,9**
млн тонн
чугуна

 **> 30%**
один из самых высоких
показателей EBITDA
margin индустрии

 **4,6**
млн тонн
угля
(продажи)

 **16**
тысяч
продуктов

 **низкий**
уровень долга


 **18,4**
млн тонн
окатышей
и железорудного
концентрата
(производство)

 **0,69**
LTIFR

 **> 23%**
рост
акций
в 2021

 **4,3**
млн тонн
окатышей
и железорудного
концентрата
(продажи)

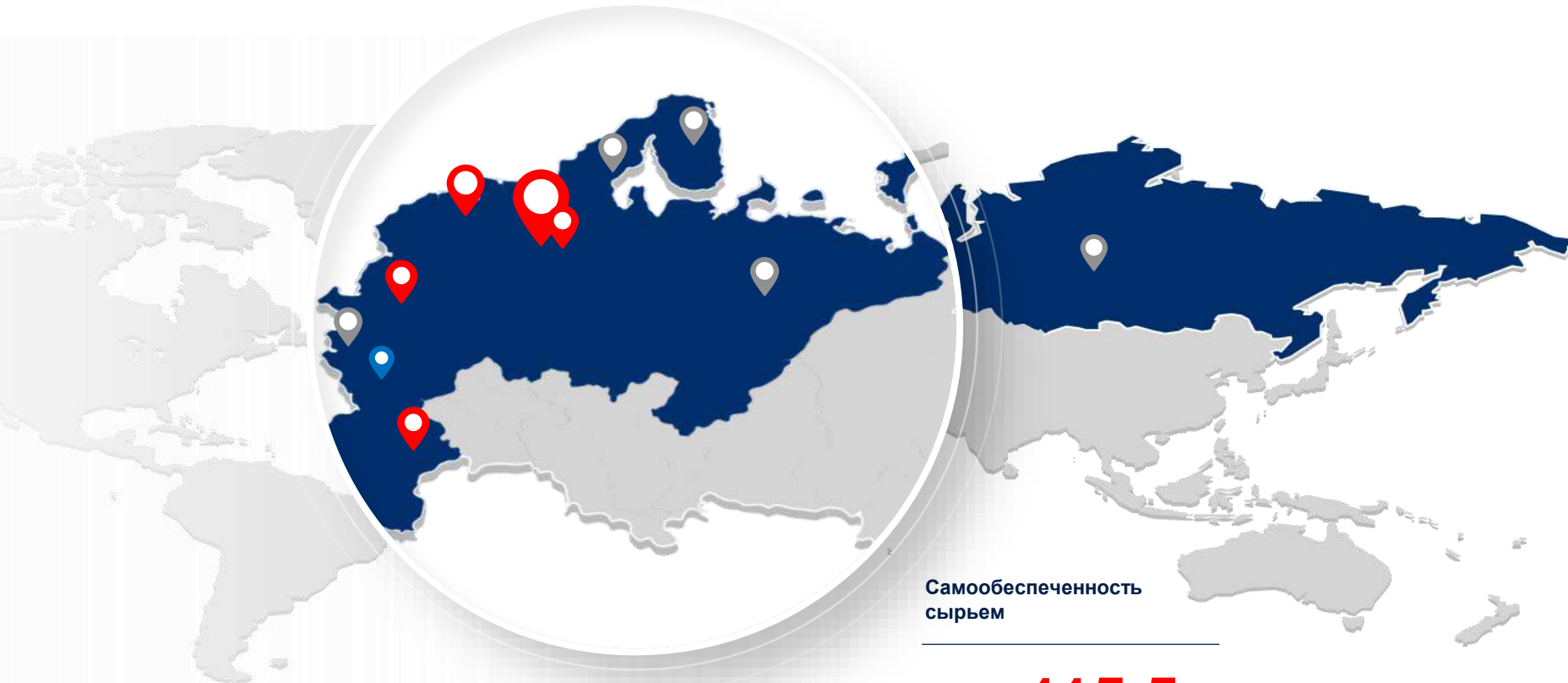
 **70**
предприятий










 **20%**
дивидендная
доходность
в 2021



География активов компании

«Северсталь» — одна из самых эффективных в мире горно-металлургических компаний, создающая новые продукты и комплексные решения из стали вместе с клиентами и партнерами



-  **Череповецкий металлургический комбинат**
Вологодская область
-  **Ижорский трубный завод**
Санкт-Петербург
-  **Метизные предприятия**
Череповец, Орел, Волгоград
-  **СП «Виндар Северсталь»**
Ростовская область
-  **Усинское месторождение**
Республика Коми
-  **«Олкон»**
Мурманская область
-  **«Карельский окатыш»**
Республика Карелия
-  **Яковлевский ГОК**
Белгородская область
-  **Месторождение «Центральное»**
Республика Тыва

Самообеспеченность сырьем



115,5%
железная руда

Система менеджмента качества



Северсталь – надежный поставщик, обладающий собственной сертифицированной системой менеджмента качества

ISO 9001:2015

IATF 16949:2016

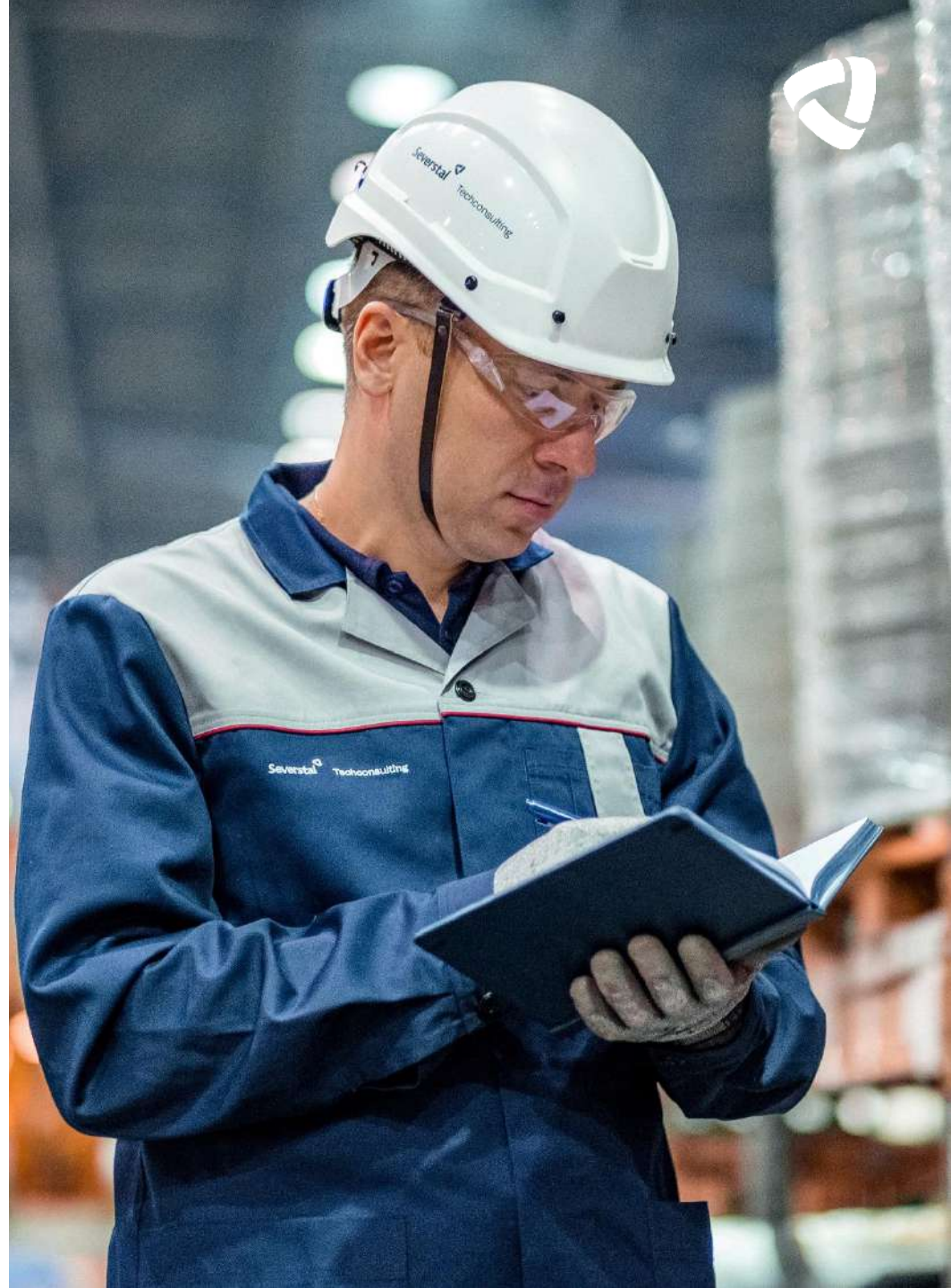
ISO 14001:2015

СТО Газпром 9001-2018

Согласно результатам аудита, система менеджмента качества предприятий ПАО «Северсталь» на 100% соответствует требованиям ГК «Росатом»

ISO 45001:2018

ISO 37001:2016



Учет и обеспечение требований клиентов к металлопродукции



Размеры

Широкий спектр размеров и допусков



Упаковка

Выбор наиболее подходящего и надежного способа упаковки с учетом требований, предъявляемых к хранению продукции



Технология

Поддержка в определении оптимальной технологии переработки металлопродукции



Марки стали

Подбор марки стали, удовлетворяющей требованиям клиента



Сырье и полуфабрикаты



Чугун, железорудный окатыш, сляб литой, квадратная заготовка



Сырье

Окатыш железорудный
неофлюсованный

Стандарт	Fe%	SiO ₂	S	P	Al ₂ O ₃	Na ₂ O+K ₂ O	<5mm	CCS
TU 0722-002-05789251-2009	65,00	5,8	0,008	0,02	0,35	0,13	2,0	220

Чугун

Стандарт
ГОСТ 805-95. Марки чугуна: П1 и П2. Вес чушки 18 кг максимум

Полуфабрикаты

Стандарт	Толщина, мм	Ширина, мм*	Длина, мм*
Сляб Марки стали в соответствии с ГОСТ, EN, ASTM и JIS. Стандарт на продукцию: TU 14-1-3347-2009	220, 250	1 020 – 1 850	5 000 – 10 300
	315	1 720 – 2 000	5 000 – 7 800
Квадратная заготовка Марки стали в соответствии с ГОСТ, EN, ASTM и JIS.	106	106	10 500 – 12 000
	152	152	4 000 – 12 000

* Окончательные размеры согласовываются при размещении заказа

Сортамент металлопроката





Горячекатаный плоский прокат

Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
Рулон	0,8 – 6,0	940 – 1 450		Ст3сп/пс; 65Г; 50; 45; 40Х; 40; 35; 30; 25; 20Х; 20пс; 20; 15пс; 15; 10пс; 10; 08пс; 08Ю; 09Г2С; 09Г2; С255-440; 10-15ХСНД; 14ХГНДЦ S235JR; S235J2; S235JR+AR; S355J2+N; S355K2+N; S355J2G3; S355K2G3; 3SP5; S355J2; S275JR; 15HSND; 3SP3; 09G2S; S235J0; 20K; 22K 09G2D; 3SP1; S355-460MLO(NLO) SAPH 370; SPHC; SPHT 1; SPHT 2; SS400 A36; SAE 1005; SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1012; SAE 1018; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1020; SAE 1021; SAE 1017; SAE 1025; SAE 1026 C; A; CS Type B; HSLAS 50(340) Class 1; SS 36(250) Type 1	ГОСТ 14637-89; ГОСТ 1577-93; ГОСТ 19281-89; ГОСТ 16523-97; ГОСТ 4041-2017; ГОСТ 27772; ГОСТ 6713; ГОСТ 55374; ГОСТ 5520 EN 10025-02:2004; EN 10225; ASTM A560; JIS G3113-06; JIS G3131-10 изм 1; JIS G3132-11; JIS G3101-2015; ASTM A36/A36M-19; ASTM A568/A568M-19 ^a ; ASTM A36/A36M-19; ASTM A283/283M-18; ASTM A131/A131M-14; ASTM A1018/A1018M-16a
	1,2 – 25,0	500 – 1 835			
Лист	1,2 – 16,0	900 – 1 835	1 700 – 12 100		
	6,0 – 50,0	1 400 – 2 530	4 000 – 12 200		
	10,0 – 240,0	1 500 – 4 700	4 000 – 18 000		
Лента	1,2 – 8,0	100 – 499			

Горячекатаный прокат с ромбическим и чечевичным рифлением

Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
Рулон	2,5 – 16,0	950 – 1 835		Ст3сп/пс; Ст2сп/пс; Ст1сп/пс; 09Г2С; 20; S235JR; S275JR; S355JR	ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 380-2005; ASTM A36/A36M-19; ASTM A568/A568M-19 ^a ; EN 10025-2:2019; ASTM A1011/A1011M-18 ^a
Лист	2,5 – 16,0	900 – 1 835	1 700 – 12 100	SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1012; SAE 1018; A36	

Возможен заказ модификации стали для лазерной резки – Steelazer со снятыми внутренними напряжениями

Применение

**Строительство
Машиностроение**



Горячекатаный высокопрочный прокат

Powerweld

Марка стали	Толщина, мм		Ширина, мм		Длина листов, мм	Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Относительное удлинение min, %	Ударная вязкость KCV при t -40°C, Дж/см ² для толщин, мм		Ударная вязкость KCV при t -60°C, Дж/см ²	Ударная вязкость KCV при t -70°C, Дж/см ²	Сэкв	CEV, %	Относительное сужение в z-направлении (толщины 20-50)	Стандарты
	min	max	min	max					<40	≥40						
	Powerweld 420	4	50	900					2 500	2 000 – 12 000						
Powerweld 460	8	50	1 400	2 500	4 000 – 12 000	460 – 590	570 – 690	20	70	70	70	-	Не более 0,43	Не более 0,47	min 35	СТО 00186217-530-2020 СП 35 EN 10025-6
Powerweld 690	8	50	1 500	2 500	4 000 – 12 000	690 – 870	770 – 940	14	80	37,5	50	29	Не более 0,51	Не более 0,55	min 35	СТО 00186217-294-2019 EN 10025-6

Powerhard

Марка стали	Толщина, мм		Ширина, мм		Длина листов, мм	Твердость, НВ	Предел текучести, Мпа	Предел прочности, Мпа	Относительное удлинение, % min	Ударная вязкость KCV при t -40°C, Дж/см ² , min	Сэкв, max	Стандарты
	min	max	min	max								
Powerhard 350T	8	50	1 500	2 500	4 000 – 12 000	310 – 370	850	1 050	15	45	0,56	СТО 00186217-582-2021
Powerhard 400	8	50	1 500	2 500		370 – 430	950	1 150	10	35	0,60	
Powerhard 450	8	50	1 500	2 500		420 – 480	1 050	1 350	8	30	0,70	
Powerhard 500	8	50	1 500	2 500		465 – 545	1 200	1 400	8	30	0,72	
Powerhard 550	8	20	1 500	2 500		540 – 580	1 250	1 450	8	25	0,72	
Powerhard 600	8	20	1 500	2 500		580 – 640	1 400	1 600	8	25	0,72	



Горячекатаный высокопрочный прокат

Powerform

Марка стали	Толщина, мм		Ширина, мм		Длина листов, мм	Предел текучести, МПа, min	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %, min	Ударная вязкость KCV -40, Дж/см ² min	Стандарты
	min	max	min	max						
Powerform 420	2	16				420	480 – 620	19	37,5	СТО 00186217-308-2021 EN 10149-2
Powerform 460	2	12				460	520 – 670	17	37,5	
Powerform 500	1,8	12				500	550 – 700	14	50	
Powerform 550	2	10	900	1500	2 000 – 12 000	550	600 – 760	14	50	
Powerform 600	4	10				600	650 – 800	13	37,5	
Powerform 650	4	10				650	700 – 860	12	37,5	
Powerform 700	4	10				700	750 – 930	12	37,5	

Powerform tube

Предел текучести при Rp0,2 (МПа), не менее	Предел прочности, Rm (МПа)	Относительное удлинение, A (%) не менее	Работа удара KV при -20°C (Дж) не менее	KCV при -40°C (Дж/см ²)	KCV при -60°C (Дж/см ²)	Размеры профилей, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
550	600–760	10	27	40*	38*	100 × 100	6, 8	6 000 – 16 000
						140 × 100	6, 8	6 000 – 16 000
						150 × 150	6, 8, 10	6 000 – 16 000
						200 × 200	8, 10, 12	6 000 – 16 000
						300 × 300	8, 10	6 000 – 16 000

* - требование факультативное для набора статистики

Возможна поставка проката других размеров по согласованию потребителя с изготовителем

Powerbase (30MnB5)

Марка стали	Толщина, мм		Ширина, мм		Длина листов, мм	Предел текучести, МПа		Предел прочности, МПа		Твердость, HRC*	Стандарты
	min	max	min	max		В состоянии поставки, min	После ТО*, max	В состоянии поставки, min	После ТО*, max		
Powerbase	2	40	900	2 500	2 000 – 12 000	400	1 200	650	1 700	>52	СТО 00186217-608-2021 ISO № 683-2

* - при закалке в воде



Применение высокопрочных сталей



Автомобилестроение

- Силовые элементы шасси легкового и грузового авто
- Элементы рам пассажирского транспорта
- Платформы большегрузных автомобилей
- Кузова самосвалов (пол, обвязки, элементы конструкции кузова, футеровка)
- Лопасты и футеровки бетономешалок
- Раздвижные телескопы для прицепов и полуприцепов
- Стабилизирующие подставки



Техника для разработки и транспортировки сыпучих грузов

- Конструкции карьерных самосвалов
- Элементы конструкций ковшей экскаваторов и другого навесного оборудования землеройной техники
- Бункеры и вагонетки
- Грейферы, грохоты, дробилки
- Ленты транспортеров
- Лотки для перегрузки
- Гидромолоты
- Контейнеры



Подъемное и навесное оборудование

- Элементы гидроподъемников, автопогрузчиков, автобетоновозов и тягового оборудования
- Грузоподъемные стрелы, траверсы, сварные балки
- Подъемно-поворотные платформы подъемно-транспортной, дорожно-строительной, коммунальной и специальной техники
- Рамы ножничных подъемников
- Рамы ручных гидравлических кранов
- Силовые элементы кузовов



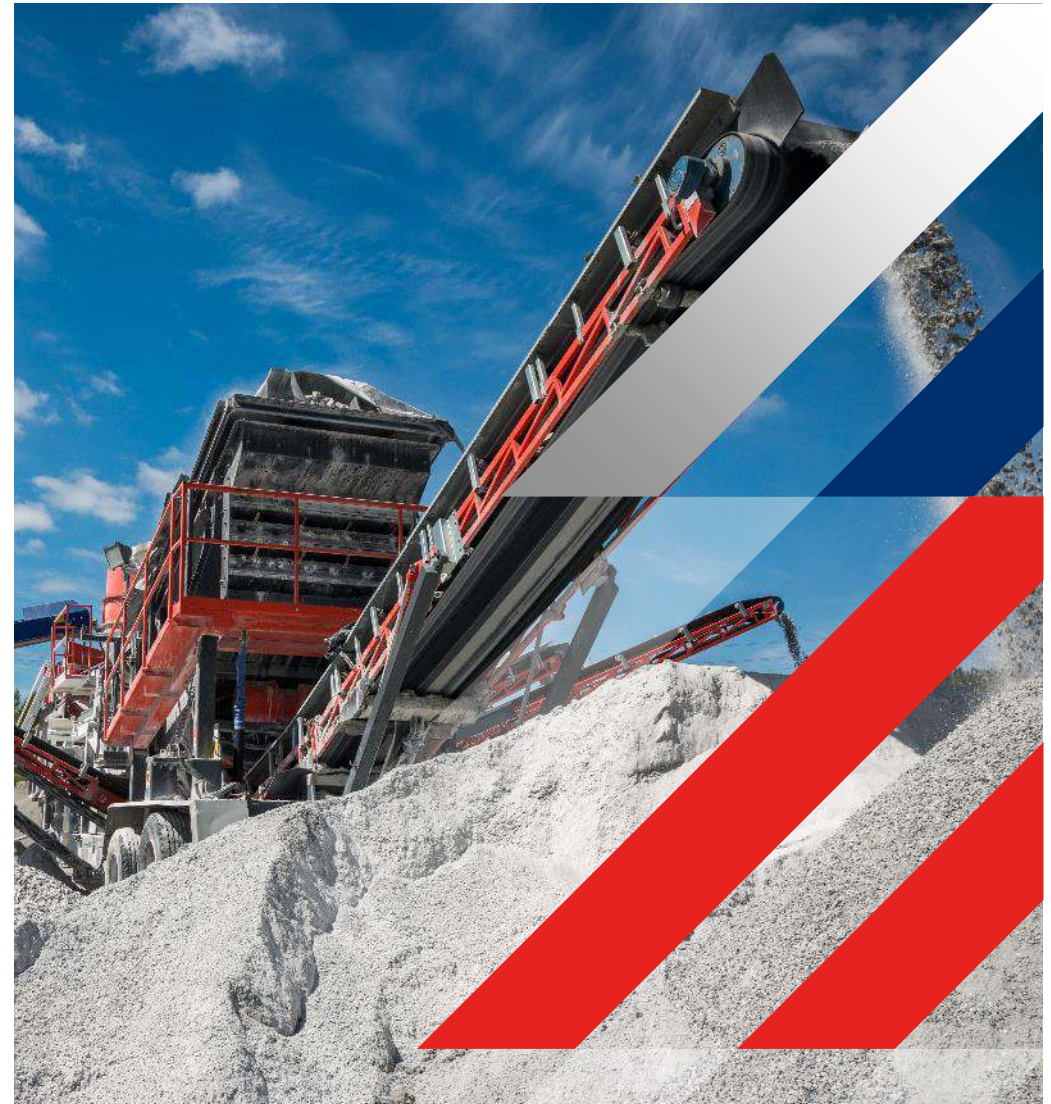
Сельскохозяйственная техника

- Кузова зерновозов
- Элементы шасси самоходной техники и тракторов
- Элементы рам почвообрабатывающего и посевного оборудования
- Ручной инструмент



Строительство

- Ответственные элементы конструкций зданий
- Промышленные и гражданские здания и сооружения
- Объекты транспортной инфраструктуры





Горячекатаный травленный прокат

Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
Рулон	1,3 – 6,0	900 – 1 600		Ст3сп/пс; Ст2сп/пс; Ст1сп/пс; 10пс; 15пс; 20пс; 10; 15; 20; 35; 25; 40; 45; 15; 10; 08пс; 08Ю; 08ЮА; 09Г2С; 20ЮА;	ГОСТ 16523-97; ГОСТ 4041-2017; ГОСТ 17066-94 попр ИУС11-1997; ГОСТ 19281-2014 изм 1
Лист	1,3 – 6,0	900 – 1 600	1 000 – 6 000	S235JR; S235J0; S235J2; S235JRC; S275JR; S275J0; S275J2; S355J2; S355J0; S355JR; S355MC; S315MC; S500MC; A36; CS Type B; DD 11; DD 12; DD 13; DD 14; RSt 37-2; SAE 1006; SAE 1008; SAE 1010; SAE 1015; SAE 1018; SAE 1020; SAE 1025; SG 255; SG 295; SS 33(230)	EN 10025-02:2004; EN10111:2009; EN 10149:2014; ASTM A36/A36M-19; ASTM A1011/A1011M-18 ^a ; EN 10111-08; DIN 17100-80; ASTM A569/A569M-98 JIS G3116-13; JIS G3113
Лента	1,3 – 6,0	100 – 750		SAPH370, SAPH440	

Применение

Строительство
Машиностроение

Холоднокатаный плоский прокат



Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
Рулон	0,25 – 3,2	600 – 1 600		08пс; Ст1сп/пс; Ст2пс/сп; Ст3пс.сп; 10пс; 15пс; 20пс; 10; 15; 20; 30; 35; 40; 11ЮА; 09Г2С 08Ю; 08пс 08Ю; 08пс; 15пс; 15; 10пс; 10; 08; 20п; Ст1сп/пс; Ст2сп/пс; 20; DC01, DC03, DC04, DC05 CS type A, CS type B, DS type B, EDDS SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010 SPCC, SPCC-T DC01EK, DC04EK EK2 HC260LA, HC300LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA	ГОСТ 16523-97 ГОСТ 17066-94 ГОСТ 9045-93 ГОСТ 19851-74 EN 10130:2006 ASTM A1008/A1008M ASTM A568/568M JIS G3141 EN 10209 DIN 1623 EN 10268
Лист	0,25 – 3,2	800 – 1 600	1 000 – 4 000		
Лента	0,25 – 3,2	100 – 599			

*Минимальные толщины и максимальные ширины могут отличаться для разных марок стали.
Возможна поставка как в отожженном, так и не отожженном состоянии.

Применение

Строительство

- Лестницы, ограждения, стеллажные конструкции

Применение

Машиностроение

- Автомобилестроение
- Бытовая техника
- Производство промышленной упаковки

Применение

Подкат под оцинкование и под эмалирование



Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс покрытия	Марки стали	Стандарты
Рулон	0,35 – 3,00	850 – 1 600	100	01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 220; 250; 280; 320; 350; 390; 420; 450 08пс; 08Ю, Ст3сп/пс; Ст1пс; Ст2пс	ГОСТ 14918 - 20
			120		
			140		
			180		
Лист	0,35 – 3,00	800 – 1 600	200	S220GD; S250GD; S280GD; S320GD; S350GD; S390GD; S420GD; S450GD; S550GD, DX51D; DX52D; DX53D; DX54D; DX56D; DX57D; HCT590X; HCT780X; HCT980X, HX180BD; HX220BD; HX220YD; HX260LAD; HX260YD; HX340LAD; HX420LAD	EN 10346
			225		
			275		
			350		
			450		
Лента	0,35 – 3,00	100 – 599	600	FS Type A; FS Type B; CS Type A; CS Type B; CS Type C; SS 33(230); SS 37(255); SS 40(275); SS 50(340) Class 1; SS 50(340) Class 2	ASTM A653/A653M

Применение

Строительство

- ЛСТК - С, Z, L, U и другие профили, термопрофили, несущий профнастил
- Подконструкции навесных фасадных систем
- Спиральновитые гофрированные трубы
- Промышленные ёмкости и сооружения для хранения – резервуары, силосные башни, элеваторы
- Столы солнечных электростанций
- Кровля
- Системы ограждений
- Водосточные системы
- Системы вентиляции
- Оконные профили
- Шпалеры

Применение

Машиностроение

- Автомобилестроение
- Бытовая техника

Оцинкованный прокат с цветным покрытием – Colorzinc



Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс покрытия	Марки стали	Стандарты
Рулон	0,4 – 3,0	900 – 1 320	100	DX51D, S220GD, S280GD, S320GD, S350GD, S390GD, S420GD, S450GD	ГОСТ 14918-20 EN 10346
			140		
			180		
			200		
			225		
			275		
			350		
			450		
			600		

*Цвета: желтый, красный, зеленый, синий, черный, бесцветный

Применение

Строительство

- Легкие стальные тонкостенные конструкции (ЛСТК)
- Металлочерепица
- Профнастил
- Интерьерные и архитектурные дизайн-решения
- Стеллажи
- Инженерные системы

Применение

Машиностроение

- Бытовая техника



Прокат с полимерным покрытием

Вид	Толщина, мм	Ширина, мм	Марки стали	Стандарты
Рулон	0,35 – 1,5	900 – 1 600	08пс; 08Ю; Ст1пс; Ст2пс; Ст3пс; 01, 02, 250, 280, 320, 350	ГОСТ Р 34180-2018
			DX51D DX52D, DX53D, DX54D, S250GD, S280GD, S320GD, S350GD, HX250LAD, HX280LAD, HX320LAD	EN 10169:2018

Тип лицевого полимерного покрытия: полиэфир, полиуретан, ПВДФ. Широкая линейка цветов RAL. Возможность нанесения защитной пленки.

Применение

Строительство

- Металлочерепица
- Фальцевая кровля
- Профнастил
- Стеновые и кровельные сэндвич-панели
- Ограждающие системы (стеновой профнастил, евроштакетник, акустические экраны)
- Водосточные системы
- Сайдинг
- Фасадные кассеты
- Линейные панели

Применение

Машиностроение

- Корпуса электроприборов
- Световое оборудование

Прокат с полимерным покрытием для кровельных систем Rooftop



Rooftop Glance	Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
	08пс/08Ю DX51D	0,5	900 – 1 550	180	полиэфир	25
	275			полиэфир	25	
Rooftop Matte	Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
	08пс/08Ю DX51D	0,5	900 – 1 550	180	сморщенный полиэфир	30
	275			сморщенный полиэфир	30	
Rooftop Ultra	Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
	08пс/08Ю DX51D	0,5	900 – 1 550	275	полиуретан	50
Rooftop Ultra Matte	Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
	08пс/08Ю DX51D	0,5	900 – 1 550	275	полиуретан сморщенный	50
Rooftop Drain	Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
				180	полиэфир	35/35
				от 0,5	900 – 1 550	275
275	полиуретан сморщенный	40/40				

Применение

Строительство

▪ Металлочерепица

▪ Кровельный профлист

▪ Фальцевая кровля

▪ Водосточные системы



Прокат с полимерным покрытием для сэндвич-панелей Coversafe

Coversafe Superproof

Стойкость к биологически и химически агрессивным средам

Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
08пс/08Ю	0,5	900 – 1 550	275	полиуретан	40

Coversafe Decoproof

Стойкость к ультрафиолету

Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
08пс/08Ю	0,5	900 – 1 550	180	ПВДФ	25

Coversafe Bioclean

Безопасность, пригодность для чистых помещений

Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
08пс/08Ю	0,5	900 – 1 550	275	ламинация ПВХ	110 – 150

Coversafe Classic

Качественный базовый продукт

Марка стали	Толщина, мм	Ширина, мм	Класс цинкового покрытия	Тип полимера	Толщина покрытия, мкм
08пс/08Ю	0,5	900 – 1 550	275	полиэфир	25

Применение

Строительство

- Стеновые и кровельные сэндвич-панели
- Профлист
- Линейные панели
- Фасадные кассеты
- Карточки для внутренней отделки

Машиностроение

- Бытовая техника

Круглая труба электросварная



Профилеразмер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
16 – 76	1 – 4	5 000 – 12 000	1пс, 2пс, 08пс, 10, 20	ТУ 14-105-737-04, ТУ 14-105-692-2021, СТО 00186217-477-2019
89 – 159	3 – 5	6 000 – 12 000	Ст3сп/пс, 20, 09Г2	ТУ 14-105-737-04
		9 000 – 12 000	Ст3сп/пс, 20	ГОСТ 10705
159 – 426	3 – 16	до 16 000	Ст3сп/пс, ст20, 09Г2С	ГОСТ 10705

Применение

Строительство

- Заборы и ограждения
- Детские и спортплощадки
- Теплицы и парники
- Мебель
- Сваи винтовые
- Промышленные и гражданские здания и сооружения



Профильная труба

Трубы прямоугольные

Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
20 x 10 – 150 x 100	1 – 5	5 000 – 12 000	10, 20, 1пс, 2пс, СтЗсп/пс, 08пс, 09Г2	ГОСТ 8645-68, ГОСТ13663, ТУ 14-105-737-04, ТУ 14-105-692-2021, СТО 00186217-477-2019 EN 10219-1:2006

Трубы/профили прямоугольные

Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
120 x 80 – 300 x 200	3 – 16	до 16 000	СтЗсп/пс, ст20, 09Г2С, S355J2H, S235JRH	ГОСТ 30245, ГОСТ 8645, ГОСТ 8639, ГОСТ 25577 EN 10219-1:2006
97 x 80 – 230 x 130	3 – 8	9 000 – 12 000	СтЗсп/пс, 09Г2, S235JR, S355J2H	ГОСТ 25577, ТУ 14-105-568

Трубы/профили квадратные

Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
15 x 15 – 90 x 90	1 – 5	5 000 – 12 000	10, 20, 1пс, 2пс, 3пс/сп, 08пс, 09Г2	ГОСТ 8639-82, ТУ 14-105-737-04, ТУ 14-105-692-2021, СТО 00186217-477-2019
80 x 80 – 150 x 150	3,5 – 8	9 000 – 12 000	СтЗсп/сп, 09Г2, S235JR, S355J2H	ГОСТ 25577, ТУ 14-105-568 EN 10219-1:2006
100 x 100 – 300 x 300	3 – 16	до 16 000	СтЗсп/пс, ст20, 09Г2С, S355J2H, S235JRH	ГОСТ 30245, ГОСТ 8645, ГОСТ 8639, ГОСТ 25577

Применение

Строительство

Элементы зданий и сооружений (каркасы, опоры/балки)

Применение

Машиностроение

Автоприцепы, желтая техника

Применение

Товары народного потребления

Мебель, системы хранения



Специальные трубы

Трубы плоскоовальные

Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
30 x 15 – 40 x 25	1,2 – 2	5 000 – 6 000	1пс, 2пс, 08пс, 10	ТУ 14-105-737-04, ТУ 14-105-692-2021, СТО 00186217-477-2019 EN 10219-1:2006

Трубы полуовальные

Размер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
29 x 33 – 40 x 20	1,2 – 2	5 000 – 6 000	1пс, 2пс, 08пс, 10	ТУ 14-105-737-04, ТУ 14-105-692-2021, СТО 00186217-477-2019 EN 10219-1:2006

Применение

Строительство

- Промышленные здания (склады, с/х здания, логистические комплексы)
- Коммерческая недвижимость (торговые центры, бизнес-центры, гостиницы)
- Социально-административные здания (школы, больницы, детские сады)
- Инфраструктурные объекты (дороги, мосты, эстакады, ограждения, опоры, мачты, вышки)
- Социальная инфраструктура (детские площадки, спортивные площадки)
- Мебель

Трубы большого диаметра



Наименование НТД	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, м	Длина, м	Класс прочности	Марки стали	Стандарты
Магистральные трубы	514; 530; 630; 720; 820; 920; 1020; 1220; 1420	8 – 40	10 – 18,3	до К80	Ст.2–3 (сп,пс,кп); 09Г2С; 17Г1С(У); 13Г1С(У); 12Г2СБ; 10Г2ФБ(У,Ю)	ГОСТ 20295, ГОСТ 31447.
				L245-L555	L245ME – L555ME; L245NE – L415NE; L245 – L485; P195TR1(2) – P265TR1(2); P275NL1(2) 0 P460NL1(2); P235GH; P265GH	API 5L, ISO 3183, DNV GL-ST-F101, EN 10217-1, EN 10217-3, EN 10217-5.
Конструкционные и строительные трубы	514; 530; 630; 720; 820; 920; 1020; 1220; 1420	8 – 40	10 – 18,3	до С590	S235JRH – S460MH	ПАО «Газпром» (СТО 2-4.1-713, СТО 2-3.7-050-2006 (DNV-OS-F101)), ПАО «Газпром нефть» (ТТТ-01.02.04-01), ПАО «НК Роснефть» (МУК ЕТТ П4-06 М-0111), ПАО «Транснефть» (ОТТ-23.040.00-КТН-135-15)
				S235JRH, S275J0H(J2H); S355J0H(J2H, K2H); S275NH(NLH) – S460NH(NLH); S275MH(MLH) – S460MH(MLH)	ГОСТ 10704 (ГОСТ 10705 и ГОСТ 10706), ГОСТ 58064, EN 10219-1	

Применение

Строительство

- Инфраструктурное строительство
- Жилищно-коммунальное хозяйство

Применение

Энергетика

- Строительство газо- и нефтепроводов
- Обустройство месторождений



Продукция СП «ВиндарСеверсталь»

Трубы

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Масса, тонн
1 000 – 6 000	6 – 95	36 000	до 126

Лист для труб

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
до 95	1 500 – 3 000	3 000 – 19 000

Сваи для нефтяных платформ

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Масса, тонн
2 000 – 2 500	40 – 95	до 36 000	до 126

Лист для свай нефтяных платформ

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
до 95	1 500 – 3 000	6 000 – 8 000

Башни ветровых турбин

Диаметр, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Масса, тонн
1 000 – 6 000	10 – 95	до 36 000	до 126

Лист для башен ветровых турбин

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм
10 – 95	1 500 – 3 000	6 000 – 19 000

Марки стали	Стандарты
C255; C345; C355	ГОСТ 27772-2015

Марки стали	Стандарты
S355NLO	EN 10225:2019
PC D36	ГОСТ 52927-2015

Марки стали	Стандарты
S235J0; J2; JR; S355JR; J0; J2; K2; NL; ML; S420ML	EN 10025

Применение

Энергетика

- Ветрогенерация
- Нефтегазовый сектор
- Трубы большого диаметра из обечаек (1 – 6 м)



Сортовой прокат

Катанка	Марки стали	Стандарты	Профилеразмер
	50; 45 ;40; 35; 30; 25; 20; 15; 10; 08, 1сп/пс, 2 сп/пс, 25Г2А, 40Х, 60С2А, 60С2Г, 75Г, IF01, DC01, С82V, все канатные марки	ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 10702	6; 6.5; 8; 9
Круглый прокат	Марки стали	Стандарты	Профилеразмер
	Ст3сп/пс, 1сп/пс, 2 сп/пс, 25Г2А, 40Х, 60С2А, 60С2Г, 75Г, IF01, DC01, С82V, все канатные марки	ТУ 14-1-5282, ТУ 14-1-5283 ГОСТ 535-05, ГОСТ 10702	6 – 13; 6 – 13; 12 – 70
	08, 10, 15, 20-50	ТУ 14-1-1700 ГОСТ 1050-88, ГОСТ 10702	6 – 13; 6,5 – 24; 12 – 65
	09Г2С	ГОСТ 7524-2015, ГОСТ 10702	12 – 42
	S235J0; S235J2; S235JR	EN 10025-2-04	
Мелющие шары	Размер в диаметре, мм	Стандарты	
	20, 25, 30, 35, 40, 50, 60, 80, 90, 100, группы твёрдости 1-5	ГОСТ 7524-2015	

Применение

Строительство

- Производство:
 - электродов и проволоки для сварки, проводов;
 - ЖБИ и каркасов;
 - канатов, тросов, сетки;
 - заборов, арок, декоративных ограждений, ворот, беседок.
 - Использование в качестве армирующих и крепежных элементов
 - Мелющие шары
- Измельчение:
- руд черных и цветных металлов;
 - цемента;
 - огнеупоров.



Марка стали / Класс прочности	Стандарт	Предел текучести, σ_t , Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву, σ_b , Н/мм ²	Относительное удлинение, %	
				δ_5	δ_{max}
A240C	ГОСТ 34028-2016	240	380	25,0	-
A400C	ТУ 14-1-5473-2018	390	590	16,0	5,0
A500C	ГОСТ 34028-2016	500	600	14,0	2,5
A500CH	ГОСТ 34028-2016	500	600	16,0	5,0
A500CHУ	ГОСТ 34028-2016, СП 63.13330.2018				
A600C	ТУ 14-1-5596-2020	650	740	14,0	4,5
A800P	ГОСТ 34028-2016	800	1 000	8,0	2,5
35ГС; 25Г2С (класс А-III)	ГОСТ 5781-82	390	590	14,0	-

Диаметр 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40 мм

Применение

Армирование бетонных конструкций

Строительство:

- объектов особого назначения – АЭС, ГЭС и т.п.
- объектов транспортной инфраструктуры: мостов и путепроводов, метро, тоннелей, портов, аэропортов
- промышленных зданий и сооружений
- жилых зданий из монолитного и сборного железобетона

Арматурный прокат по зарубежным стандартам



Марка стали / Класс прочности	Продукция соответствует требованиям стандартов:
B500B	SFS 1300-2017, SS-EN 10 080:2006+SS212540:2011, EN10080:2005 steel grades according to EC2, LST EN 10080:2006, DIN 488:2009-08/2010-01, DIN 488:2009-08/2010-01 СТО 00186217-448-2018
B500NC	NS3576-3-12 СТО 00186217-545-2020
K500C-T	SS212540-14
K500B-T	SS212540-14
Диаметр	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40 мм



Фасонный прокат

Уголок

Вид	Размеры	Марки стали	Стандарты
Уголок равнополочный	20x20x4 – 75x75x9	S355JR; S235JR	EN 10025-2-04
		09Г2С	ГОСТ 19281-2014
		Ст6сп; Ст6пс; Ст5сп; Ст5пс; Ст4сп; Ст4пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст2сп; Ст2пс	ГОСТ 535-05
Уголок неравнополочный	63x40x5 – 100x63x8	S355JR; S235JR	EN 10025-2-04
		09Г2С	ГОСТ 19281-2014
		Ст6сп(пс); Ст5сп (пс); Ст4сп (пс); Ст3сп (пс); Ст2сп (пс)	ГОСТ 535-05

Швеллер

Профилеразмер, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Марки стали	Стандарты
50 x 160 – 100 x 250	4 – 8	9 000 – 12 000	Ст3сп/пс, 09Г2(класс прочности 295), S235JR, S355J2H	ГОСТ 8278 EN 10219-1:2006

Применение

Строительство

- Производство: каркасов, ферм и балок, несущих статическую и динамическую нагрузку
- Монтаж пандусов в подземных переходах

Применение

Машиностроение

- Детали и элементы конструкций сельскохозяйственной техники
- Внутренняя отделка железнодорожных вагонов, контейнеров
- Производство строительного-дорожного и другой техники специального назначения

Продукция
ОАО «Северсталь-метиз»





Виды продукции	Характеристики	Диаметр, мм	Покрытие
Стандартные канаты	Произведены по стандарту ГОСТ. Представлены в виде спиральных канатов, а также 6-рядных канатов с органическим и металлическим сердечником. Есть возможность изготовления специальных изделий (стропов, оттяжек и т.д.) с концевой заделкой канатов, в т.ч. с заливкой муфт (сокетов).	0,65 – 82 (другие размеры – по запросу)	Светл, оцинк.
Специальные канаты	Произведены по стандартам ГОСТ, ТУ и EN. Представлены в виде закрытых, 6-рядных, 8-рядных, многорядных, трехрядных и спиральных канатов с пластическим обжатием прядей. Есть возможность покрытия сердечника каната в пластиковый полимер. Есть возможность покрытия каната в пластиковый полимер целиком. Есть возможность изготовления вантовых конструкций из закрытых канатов. Специальные канаты обладают улучшенными характеристиками по сравнению со стандартными канатами. Обладают более высокими разрывными характеристиками, более долгим сроком службы, увеличенной гибкостью и отсутствием крутимости (многорядные канаты). Есть возможность изготовления специальных изделий (стропов, оттяжек и т.д.) с концевой заделкой канатов, в т.ч. с заливкой муфт (сокетов).	6 – 80 (другие размеры – по запросу)	Светл, оцинк.
Стабилизированные арматурные канаты	Производятся по стандартам ГОСТ Р 53772-2010, prEN 10138-3-2006, BS 5896-1980, СТО 71915393-ТУ096-2010, СТО 71915393-ТУ100-2011: - 2-х и 3-х проволочные (гладкие и с периодическим профилем) - Ø 4,9 ÷ 6,9 мм; - 7-ми проволочные (гладкие и с периодическим профилем) - Ø 9,3; 9,6; 12,5; 12,9; 15,2; 15,7; 18,0 мм; - 7-ми проволочные (обжатые) - Ø 12,7; 15,2; 18,0 мм; - 7-ми проволочные (из круглых проволок и обжатые) в оболочке со смазкой - Ø 12,5; 12,9; 15,2; 15,7 мм; без покрытия, с цинковым покрытием, с антикоррозионным покрытием Dromus.		

Применение

Стандартные канаты

- Строительство
- Подъемное и навесное оборудование
- Нефтегазодобывающая отрасль
- Добыча полезных ископаемых (открытая и закрытая добыча)
- Кабельная отрасль
- Рыболовственная отрасль, сельское хозяйство.

Применение

Специальные канаты

- Строительство, в т.ч. объектов инфраструктуры
- Подъемное и навесное оборудование
- Нефтегазодобывающая отрасль
- Добыча полезных ископаемых (открытая и закрытая добыча)
- Кабельная отрасль, электроэнергетика
- Рыболовственная отрасль, сельское хозяйство.

Применение

Арматурные канаты

- Гражданское строительство
- Промышленное строительство
- Инфраструктурное строительство



Калиброванный прокат и фасонный профиль

Калиброванная сталь

Виды продукции	Стандарты
Подшипниковая сталь	ГОСТ 801
Рессорно-пружинная сталь	ГОСТ 14959
Сталь под холодную высадку	ГОСТ 10702
Легированная сталь	ГОСТ 4543
Автоматная сталь	ГОСТ 1414
Рядовая конструкционная сталь	ГОСТ 1050, ГОСТ 1051, ГОСТ 14955
Проволока под холодную высадку	ГОСТ 5663

Фасонный профиль

Виды продукции	Стандарты
Горячекатаные СФП	ТУ 14-1-5144-92
Холодотянутые СФП	ТУ 14-11-245-88
Горячепрессованные СФП	ТУ 14-1-3602-2009
Высокоточные полосовые профили	EN 10139, ГОСТ 503-81, ГОСТ 10234-77
Стальные фасонные профили для шпунтового соединения	ТУ 14-1-3602-20

Продукция имеет сертификаты соответствия СМК ОАО «Северсталь-метиз» требованиям:

- IATF 16949
- ISO/TS 22163 (IRIS)

Применение

Машиностроение

- Автомобилестроение
- Приборостроение
- Оборонная промышленность

Применение

Строительство

- Гражданское строительство
- Промышленное строительство
- Инфраструктурное строительство



Виды продукции

Фибра стальная проволочная Hendix® 1/50 для армирования бетона

Фибра стальная проволочная Hendix® prime 75/52 для армирования бетона

Фибра стальная проволочная Hendix® prime 60/32 для армирования бетона

Фибра стальная проволочная (склеенная) Hendix® prime XP 75/62

Фибра стальная проволочная (склеенная) Hendix® prime XP 55/35

Стандарты

EN 14889-1:2006, СТО 71915393-ТУ 106-2011

EN 14889-1:2006, СТО 71915393-ТУ 106-2011

EN 14889-1:2006, СТО 71915393-ТУ 106-2011

EN 14889-1:2006, СТО 71915393-ТУ 148-2016

EN 14889-1:2006, СТО 71915393-ТУ 148-2016

Преимущества

- Армирование в 3-х направлениях
- Обеспечивает:
 - пластические свойства хрупкому бетону;
 - сопротивление бетона к раскрытию трещин с самого начала процесса трещинообразования;
 - прочность на растяжение в трещинах, что позволяет использовать сталефибробетон в любых бетонных конструкциях.
- Возможность комбинирования:
 - фибры с традиционным армированием, таким как стержневая арматура или сетка;
 - в пред- и постнатянутых конструкциях с арматурными канатами.

Применение

- Железобетонные конструкции
- Армирование несущих конструкций – фундаменты, плиты перекрытий
- Инфраструктурное строительство и мостовые конструкции
- Торкретирование тоннелей и шахт
- Торкретирование откосов
- Промышленные бесшовные полы и полы с швами
- Промышленные полы на сваях
- Покрытие аэродромов: зоны руления и стоянки самолетов
- Сталефибробетонные открытые площадки для складирования



Дробь стальная рубленая из проволоки

Характеристики продукции

Размерный ряд*: от 0,3 мм до 2,4 мм.

Назначение дробы: для дробеструйной очистки.

Твёрдость*, среднее значение (диапазон), HV1: 450 (400-500), 550 (500-600).

Содержание углерода (C): 0,45 - 0,85 %.

Упаковка: полиэтиленовые пакеты по 25 кг, уложенные в картонный короб по 1 тонне на деревянном поддоне *или* мешки типа «биг-бэг» по 1 тонне на деревянном поддоне.

*По запросу потребителя допускаются другие значения характеристик.

Стандарты

DIN 8201-4

SAE J-441

EN ISO 11124-5

ГОСТ 11964-81

СТО 71915393-TU242

Преимущества

В сравнении с традиционными видами абразивов, дробь из высокопрочной проволоки обеспечивает:

- меньший расход материала;
- высокую стойкость к истиранию;
- низкие эксплуатационные затраты;
- повышение качества обработки.

Применение

- Обработка поверхности с требуемой степенью шероховатости
- Снятие заусенцев
- Удаление ржавчины
- Снятие покрытий
- Снятие окалины
- Удаление песка с отливок



Виды продукции	Назначение	Стандарты
Крепеж маш. обычной прочности	Рядовые болты и гайки обычного класса прочности, которые не требуют термообработки (классы прочности 4.8-5.8 для болтов и классы прочности 5,6 для гаек), а также заклепки. Применяются для скрепления деталей во всех отраслях промышленности.	ГОСТ 7798; 7805; ИСО 4014; ИСО 4017; ГОСТ 5915; ГОСТ 5927; DIN 931; DIN 933; DIN 934; DIN 970;
Крепеж маш. высокопрочный	Класс прочности от 8.8. Соединение деталей с/х машин, ж/д креплений, креплений деталей и соединений кранов, в мостостроении, при креплении ограждений автодорог.	ГОСТ 7798; 7805; ИСО 4014; ИСО 4017; DIN 931 DIN 933; ГОСТ 5915; ГОСТ 5927; DIN 931; DIN 933; DIN 934; DIN 970;
Крепеж маш. шпильты	Скрепление слабо нагруженных деталей, либо для предотвращения самоотвинчивания гаек.	ГОСТ 397; DIN 94
Крепеж маш. шайба-гровер	Предотвращение отвинчивания болта и гайки	ГОСТ 4030-63, СТО 719115393-ТУ122-2012
Крепеж мостовой	Скрепление ответственных металлоконструкций (мосты, эстакады, развязки, гражданское строительство и т.д.).	ГОСТ Р 52644-52646 -2006, СТО 71915393-ТУ123-2012, ГОСТ Р 53664-2009, СТО 71915393-ТУ125-2013, ГОСТ 32484-3:2013; EN14399
Крепеж маш. упоры	Применяются в строительстве мостов и автомобильных развязок, а также гражданском строительстве с использованием металлоконструкций.	СТП 015-2001, ISO 13918:2008, ГОСТ Р 55738-2013.
Полнорезьбовые шпильки	Крепление подвесных конструкций, монтажных работ в гражданском строительстве.	DIN 985
Железнодорожный крепеж	Для крепления железнодорожного пути	



Вид сетки	Характеристики / назначение
Системы ограждений	Ограждение и защита территорий любой значимости (диаметр проволоки от 3,0 до 8,0 мм)
Габионные сетчатые изделия (ГСИ)	ГСИ представляют собой объёмные конструкции, изготовленные из стальной шестиугольной сетки двойного кручения. При изготовлении сетки и габионов применяется проволока 3-й группы цинкового покрытия (240-290 г/м ²), также возможно дополнительное покрытие ПНД или ПВХ, что позволяет применять их в любых климатических условиях
Рифленные сетки	Применяются для сортировки сухих и влажных трудносортируемых материалов в химической промышленности, при производстве минеральных удобрений, для ограждений, оснащения установок (грохотов) по просеиванию каменных углей, кокса, руд черных и цветных металлов, агломерата, окатышей, породы, для производства гранулированных калийных удобрений
Сварные сетки арматурные	Предназначены для армирования железобетонных конструкций
Сварные б/п и оцинкованные	Предназначены для изготовления птицеводческого оборудования, ограждений, для изготовления клеток в пушном звероводстве
Плетеные сетки	Предназначены для ограждений, просеивания материалов в строительстве, армирования при штукатурных работах, при теплозащите промышленного оборудования и трубопроводов
Тканые сетки	Предназначены для просеивания сыпучих материалов, армирования различных покрытий (в том числе штукатурных), ограждений, при теплозащите промышленного оборудования, воздухоочистке, для рассева сыпучих материалов, для фильтрации, обезвоживания и сушки различных растворов, смесей, суспензий, для армирования асботехнических изделий и прокладок в дизеле-, моторо- и турбиностроении



Виды продукции

Гвозди строительные

Гвозди тарные

Гвозди толевые

Гвозди кровельные

Гвозди винтовые

Гвозди проволочные с двумя головками

Гвозди проволочные круглого сечения

Гвозди проволочные с увеличенной плоской головкой (шиферные)

Гвозди отделочные с расплющенной головкой

Гвозди строительные из холодноотянутой термически необработанной оцинкованной проволоки

Гвозди формовочные нестандартного размера

Специальные гвозди в обойме:

- на омедненной проволоке (Coil);
- пластиковой (PE-Strip)

Гвозди с гладким стержнем, с кольцевой накаткой, с винтовой накаткой.

Назначение – для применения в пневмоинструменте

Специальные гвозди россыпью, в упаковке по 5-25 кг, в гофрокоробах до 1000 кг

Стандарты

ГОСТ 4028-63

ГОСТ 4034-63

ГОСТ 4029-63

ГОСТ 4030-63, СТО 719115393-ТУ122-2012

ТУ 14-4-1161-2003

ТУ 14-178-301-97, чертеж DW1

ТУ 14-178-326-2004 (аналог DIN 1151), EN 14592:2008+A1:2012(D) чертежи D1A, D1B

ТУ 14-178-259-2004

ТУ 1271-012-71915393-2005 (аналог DIN 1152)

ТУ 1271-018-71915393-2005

ТУ 1271-029-71915393-2006

DIN EN 10230-1:2000

DIN EN 10230-1:2000



Виды продукции

Проволока стальная пружинная

Проволока для армирования железобетонных конструкций

Проволока стальная канатная

Проволока стальная прочая

Проволока качественная

Проволока из углеродистой конструкционной стали

Проволока стальная ц/увязочная

Лента стальная плющенная

Проволока оцинкованная для проводов и кабелей

Стандарты

ГОСТ9389-75, ТУ 14-178-459-2004, СТО 71915393-ТУ 079-2009, СТО 71915393-ТУ 080-2009, ТУ 14-4-119-88

ГОСТ 7348-81, ТУ 14-4-1681-91, EN 10138-2-2006, BS 5896-1980

ГОСТ 7372-79, ТУ 14-178-341-98 DIN 2078

ГОСТ 3875-83, ГОСТ 5468-88, ТУ 14-178-271-94, ТУ 14-178-292-96, ТУ 14-178-391-2001, ТУ 14-178-394-2011, ТУ 14-4- 933-78, ТУ 14-4-1456-87, ТУ 14-4-1566-89

ГОСТ 792-67, ГОСТ 9850-72

ГОСТ 17305-91, ТУ 14-4-121-72, ТУ 14-4-851-77

ТУ 1221-015-71915393-2006 (экспорт), ТУ 14-4-936-78 СТО 71915393, ТУ 073-2009, ТУ 14-178-368-2000

ТУ14-178-399-2000, ТУ 14-4-1338-85

ТУ 14-4-1457-87